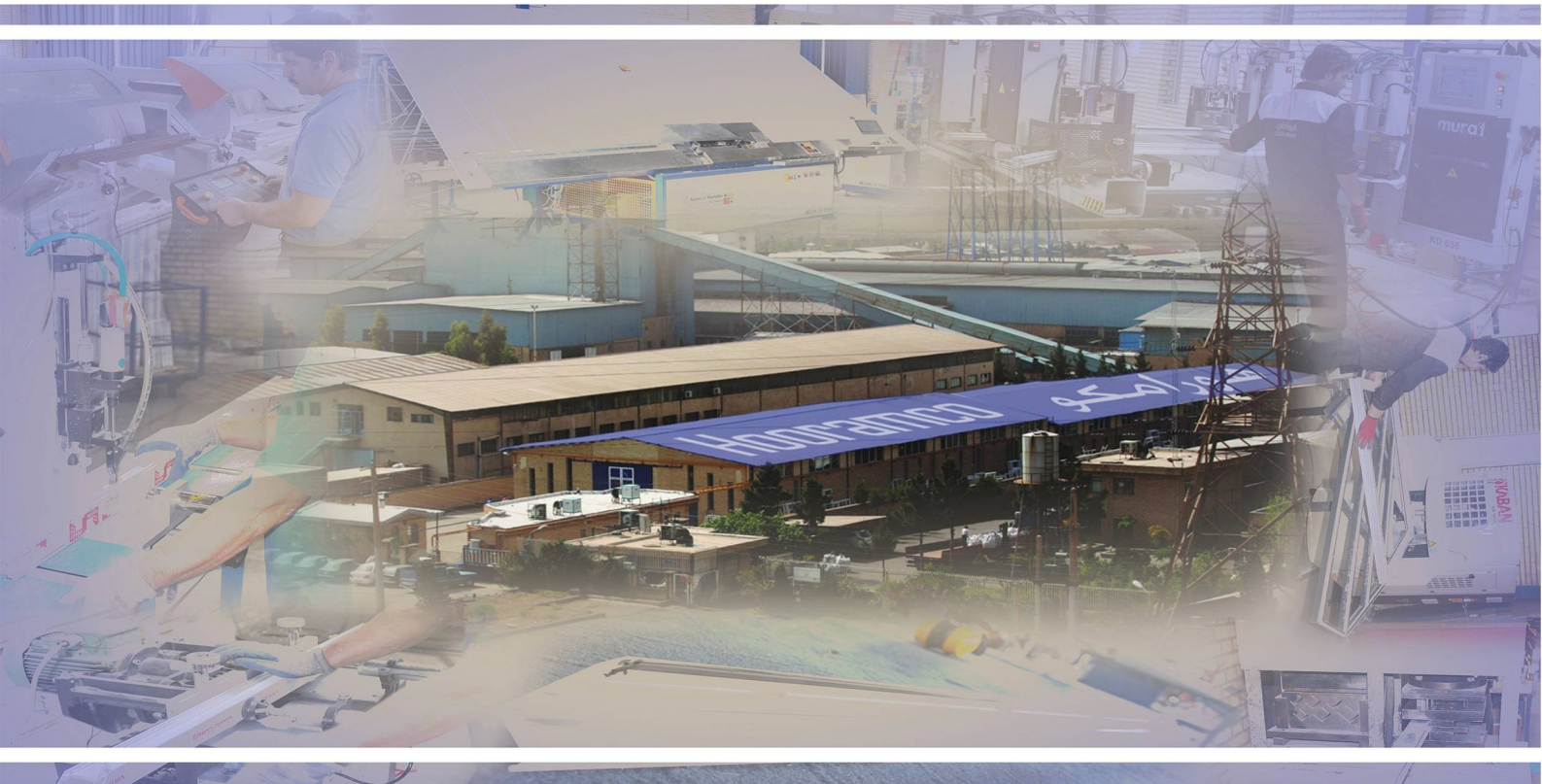
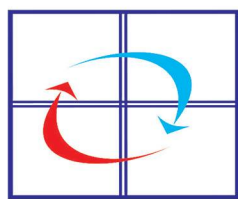


هورام سازه پارسین

طراح، تولید کننده و مجری انواع نما های مدرن ساختمانی



هورال
Horal



Hooram Sazeh Parsian

uPVC, Aluminium, Windows, Door And Facade Systems
double glazed glass



درباره ما

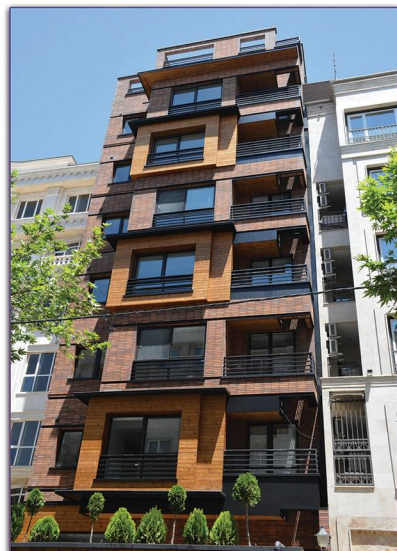
شرکت هورام سازه پارسیان طراح، تولید کننده و مجری انواع نماهای مدرن ساختمانی (کرتین وال، فریم لس، اسپایدر و...) و انواع درب و پنجره های دوجداره uPVC و آلومینیوم و شیشه های دو و سه جداره عایق به همت جمعی از متخصصان و کارشناس مجرب ایرانی در سال ۱۳۸۶ بنیان گذاری گردید. ضرورت تولید و استفاده از تکنولوژی پیشرفته در زمینه مصرف صحیح انرژی و جلوگیری از اتلاف آن، کار آفرینی و بومی سازی فناوری مذکور از جمله عوامل موثر در تصمیم مهندسان و بنیانگذاران شرکت هورام سازه پارسیان در تاسیس و راه اندازی این مجموعه بوده است.

حضور پرسنل متخصص در دفتر مرکزی، دفاتر فروش و نمایندگی ها و حضور کارکنان ماهر و مجرب در سایت تولیدی شرکت و استفاده از تجربیات متخصصان و پیشکسوتان صنعت ساختمان از جمله عوامل پیشرفت و موفقیت این شرکت بوده است. تمام تلاش و کوشش مدیران ساعی و تلاشگر شرکت هورام سازه پارسیان در راستای کسب رضایت مشتری و انجام صادقانه تعهدات این شرکت بوده و جهت تحقق این امر استفاده از ماشین آلات و تجهیزات پیشرفته در خطوط تولید و بکارگیری مصالح و مواد اولیه مرغوب در دستور کار مدیران و متخصصین شرکت قرار گرفته و جنبه عملی به خود گرفته است.

انجام پروژه های متعدد و چشمگیر و رضایت قابل قبول مشتریان نشان دهنده مسیر صحیح اتخاذ شده از جانب مدیران شرکت می باشد. از سوی دیگر وجود نمایندگی های فعال در پاره ای از نقاط کشور و انجام پروژه های فراوان در نواحی مختلف این سرزمین پهناور از افتخارات و دلایل رشد و پیشرفت روز افزون این شرکت بوده است. بنیانگذاران شرکت هورام سازه پارسیان با امید و توکل به خداوند متعال و انجام برنامه ریزی های دقیق و استفاده از تخصص کارشناسان امر و همچنین توجه به نظرات ارزشمند و پیشنهاد های دلسوزانه مشتریان محترم خود و از طرف دیگر با تکیه بر تخصص، کارایی و همت اعضای خانواده بزرگ هورام سازه پارسیان افق های بهتری را در جهت رشد، پیشرفت و خود کفایی این سرزمین پاک و مقدس جستجو می کنند.

کارخانه این شرکت در شهر صنعتی کاوه که از بزرگترین شهرهای صنعتی ایران می باشد واقع گردیده است. این کارخانه در زمینی به مساحت ۵۰۰۰ متر مربع احداث گردیده و دارای امکانات زیربنایی مناسب و سالنهای تولید و انبار با ابعاد مختلف می باشد. وجود زیر ساختهای مناسب و امکانات مطلوب در محل سایت تولیدی شرکت، شرایط را جهت یک تولید با کیفیت در مقیاس انبوه و انجام به موقع تعهدات فراهم نموده است.

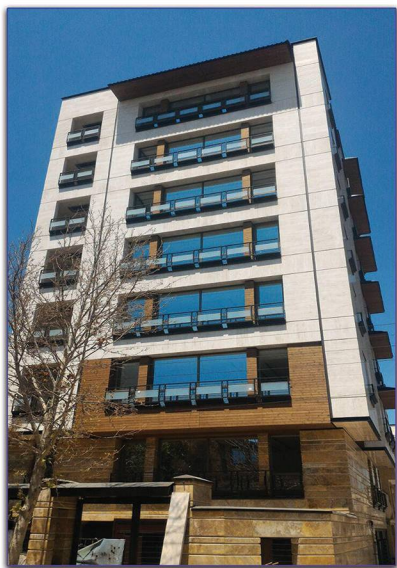
آفریقا



دولت



همدان



لوسان



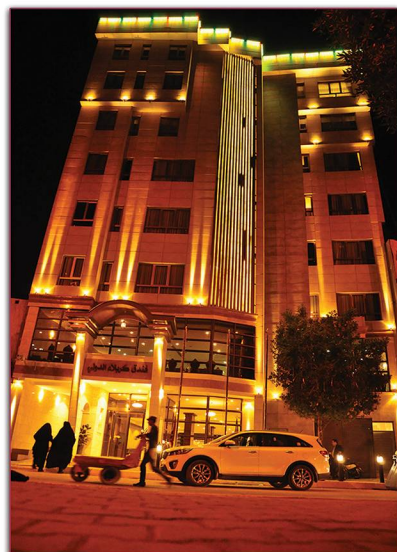
میرداماد



آرارات



کربلا





واحد فنی و مهندسی

شرکت هورال با بکارگیری افراد متخصص و مجرب با دانش فنی مربوط به صنعت ساختمان و نما و استفاده از نرم افزارهای تخصصی، مبنای کار خود را بر پایه محاسبات، طراحی اصولی و استاندارد، قرار داده است.

در پس هر طرحی کاربرد آن وجود دارد که متکی بر اهداف، مقررات و فرصت ها است. لازم است که فضاها با توجه به زمینه اعمال آنها، محیط، فرایندهای کسب، زیبایی و هم چنین کاربردی بودن طراحی گردند.

- با توجه به موقعیت استراتژیک پنجره ها از جهت ایجاد ارتباط بصری میان داخل و خارج ساختمان منظرهای مختلف قاب

بندی نکته قابل توجهی می باشد که به شدت موجب افزایش ارزیابی و کارکرد ساختمان می گردد.

- ملاحظات آب و هوایی برای نصب پنجره بسیار با اهمیت می باشد چرا که ضروری است جذب حرارت بهینه، حریم صدا، درزبندی در برابر نفوذ آب و گرد و غبار و مسیرهای عبور نور خورشید طی روز و فصول مختلف سال، نزول باران و...همگی برنامه ریزی شوند و همزمان پنجره یا نمایی مناسب انتخاب گردد.

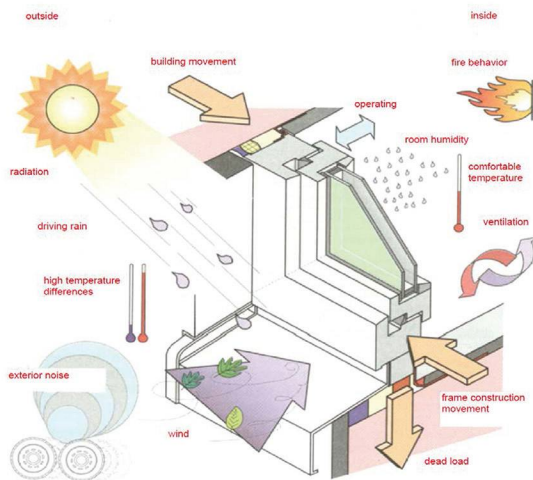
- پنجره ها به عنوان بخشی از یک ساختمان نقش مهمی در جلوه ظاهری ساختمان بعنوان برجسته سازی و ایجاد فضای باز دارند - پنجره ها می توانند اندازه ساختمان را از نظر عمودی و افقی برجسته تر نشان دهند .

- نکات ایمنی بسیار اهمیت دارند و نمی توان از آن ها چشم پوشی کرد . لازم است برای حوادثی نظیر آتش سوزی ، زمین لرزه و ... برنامه ریزی کرد و بالاخص برای ساختمانهای عمومی ، بیمارستانها، مراکز همایش و ... باید پنجره ها برای ایمنی در مقابل آتش سوزی و تحمل لرزه طراحی شوند . لازم است تا از تحمل پنجره اجزای آن در برابر حوادث طبیعی اطمینان حاصل شوند .

- عملکرد پنجره ها از مسائل قابل تامل می باشد که چه نوع پنجره با چه نوع یراق آلات و چه عملکردی و برای چه اشخاص و به چه منظوری تهیه گردیده است.

- امنیت در و پنجره ها در برابر عوامل خارجی ، محیطی و انسانی مورد دقت می بایست قرار گیرد پایه ضریب امنیت پنجره ها در برابر سرقت به چه حد است؟ آیا به راحتی قابل باز شدن می باشند؟

- نگهداری و تعمیرات از جمله موارد مهمی است که به هنگام طراحی و انتخاب یک پنجره برای پروژه می بایست لحاظ گردد چرا که این پارامتر ارتباط مستقیم با هزینه های تعمیر و نگهداری ساختمان در آینده را دارد .



| عوامل تأثیر گذار | |
|--|--|
| عوامل بیرونی ساختمان (محیطی و جغرافیایی) | باد، باران، تغییرات دمایی (طول روز و فصول) |
| عوامل معماری | اکوستیک (صداهای ناخنجار محیطی) |
| | نور و زاویه تابش خورشید |
| عوامل داخلی (ساختمان) | تلرانس |
| | نشست ساختمان |
| سایر عوامل | رطوبت و یا دمای داخل اتاق |
| | انبساط، تغییرات شکل، بار مرده |
| | نیروهای وارده در هنگام باز و بسته شدن، |
| | نیروهای ناگهانی (ضربه، زلزله و ...) |
| وزن بازشوها | |
| قشارهای احتمالی فیزیکی (سرقت) | |

مهندسين فنی این شرکت با آگاهی و شناخت کامل از موارد فوق و همچنین استاندارد ها و مقررات ملی صنعت ساختمان و فشار ها و بارهای وارده بر پنجره ها محاسبات و طراحی خود را انجام خواهند داد.

Air Pereabilty

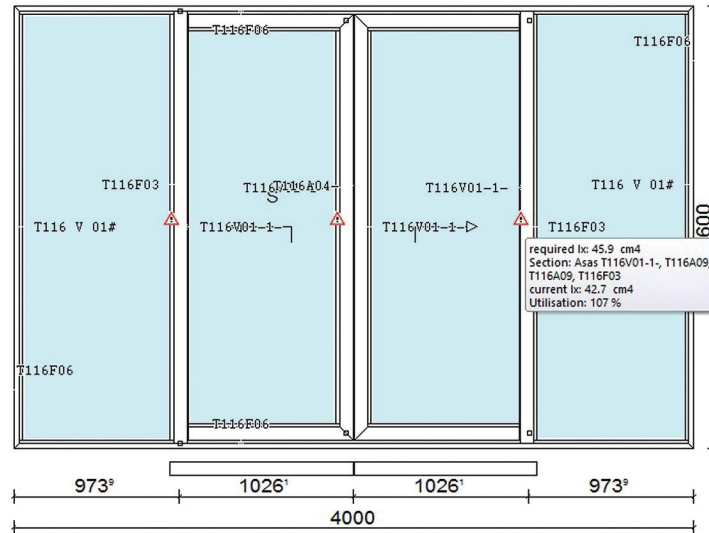
نفوذ پذیری هوا

Water Tightness

آب بندی

Resistanc To wind Load

مقاومت در برابر نیروی باد



1.3. Internal Forces

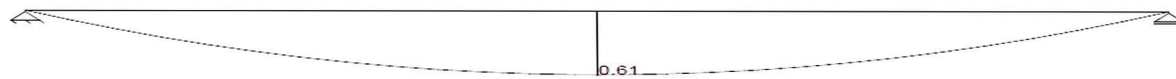
Support Reaction [kN]



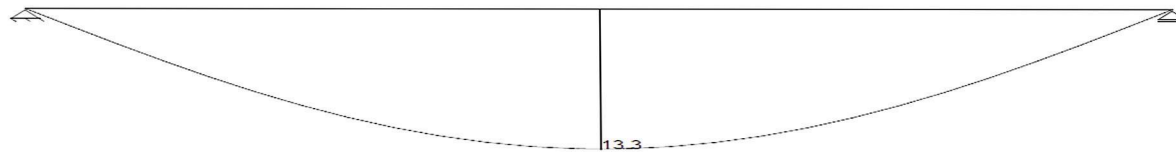
Shear Force [kN]



Moment [kNm]



Deflection [mm]



Maximum Deflection: 13.3 mm

1.4. Design

Selected Section: Asas T116F03, T116A09, T116A09, T116V01-1-, $I_x = 42.7 \text{ cm}^4$

Serviceability Limit State:

allowed w (Glass Edge) = $\min(15.0 \text{ mm} \mid L_g/200 = 12.5 \text{ mm}) = 12.5 \text{ mm}$
 allowed w (Beam) = $\min(15.0 \text{ mm} \mid L_B/200 = 12.5 \text{ mm}) = 12.5 \text{ mm}$

Structural Analysis:

current $w_g = 13.3 \text{ mm} > \text{allowed } w_g = 12.5 \text{ mm}$ and current $w_B = 13.3 \text{ mm} > \text{allowed } w_B = 12.5 \text{ mm}$ and current $I_x = 42.7 \text{ cm}^4 < \text{required } I_x = 45.5 \text{ cm}^4$, Rate of Utilisation $\eta = 106.4 \%$ beam decisive

Attention! The selected section is insufficient to comply with the limit values!

| Beam Span | | | | |
|-----------|------------|--------------------|--------------------|--------------|
| z_e [m] | L_B [mm] | allowed w_B [mm] | current w_B [mm] | η_B [%] |
| 19.950 | 2500 | 12.5 | 13.3 | 106.4 |

در شرکت هورال با توجه به بارهای وارده بر شیشه ها و محاسبات تنشهای اعمالی و میزان Deflection مجاز، حداقل ضخامت شیشه ها تعیین خواهد شد.

Structural Analysis:

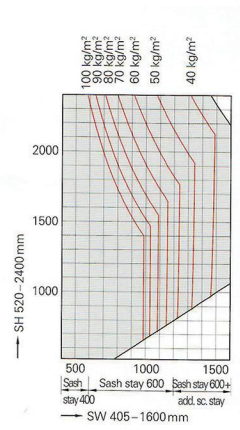
current $w_G = 12.6 \text{ mm} > \text{allowed } w_G = 12.5 \text{ mm}$ and current $w_B = 12.6 \text{ mm} > \text{allowed } w_B = 12.5 \text{ mm}$ and current $I_x = 47.5 \text{ cm}^4 < \text{required } I_x = 47.6 \text{ cm}^4$, Rate of Utilisation $\eta = 100.2 \%$ beam decisive
Attention! The selected section is insufficient to comply with the limit values!

Glass Span

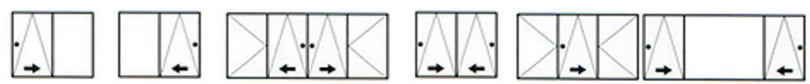
| z_e [m] | L_G [mm] | allowed w_G [mm] | current w_G [mm] | eta _G [%] |
|-----------|------------|--------------------|--------------------|----------------------|
| 19.953 | 2506 | 12.5 | 12.6 | 100.2 |

از مباحث مهم دیگر که در طراحی پنجره ها می بایست مورد توجه قرار گیرد عملکرد پنجره ها و انتخاب یراق آلات مناسب می باشد. یراق آلات مورد استفاده این شرکت دارای گواهی نامه IFT Rosenheim می باشد و همچنین انتخاب یراق آلات می بایست با توجه به پارامترهای ذیل صورت پذیرد.

محدودیت های اندازه بازشو وابسته به وزن شیشه می باشد.
AluVision Alu 540-10
 دامنه عملکردی دو حالت
 عرض بازشو ۱۶۰۰-۴۰۵ میلیمتر
 ارتفاع بازشو ۲۴۰۰-۵۲۰ میلیمتر
 وزن بازشو..... حداکثر ۱۳۰ کیلوگرم
 ضخامت ۱ میلیمتر بر متر مربع شیشه = ۲.۵ کیلوگرم

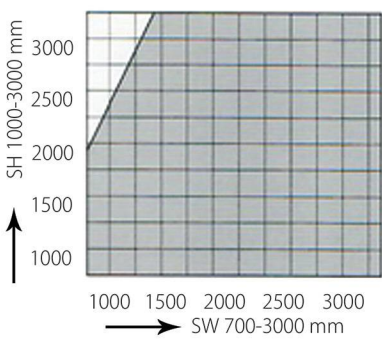


وزن قابل تحمل (لنگه بازشو و شیشه)
محدودیت های ارتفاع پنجره
محدودیت های عرض پنجره
میزان هوابندی و آب بندی
درجه امنیت



نمودار عملکرد

لیفت و اسلاید، سیستم کشویی
 تا وزن ۳۰۰ کیلوگرم



محدودیت های اندازه بازشو وابسته به وزن شیشه می باشد
 دامنه عملکرد
 عرض بازشو ۳۰۰۰ - ۷۲۰ میلیمتر
 ارتفاع بازشو ۳۰۰۰ - ۱۰۰۰ میلیمتر
 وزن بازشو حد اکثر ۳۰۰ کیلوگرم

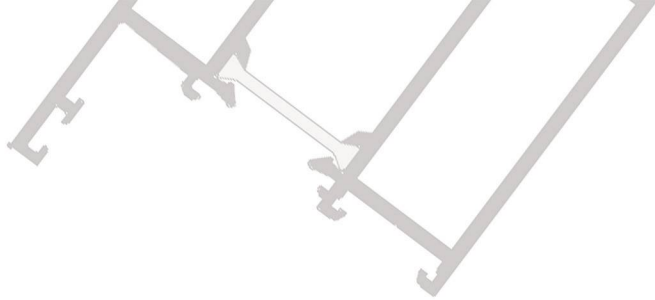
ضخامت ۱ میلیمتر بر متر مربع شیشه = ۲.۵ کیلوگرم



سایت تولید در و پنجره آلومینیوم

شرکت هورال با دارا بودن خطوط پیشرفته تولید انواع نماهای مدرن آلومینیومی (Curtain Wall , Frameless , Spider , Composite ...) و همچنین در و پنجره های آلومینیومی ترمال بریک و نرمال قادر به پاسخگویی به نیاز مشتریان ارزشمند خود در حوزه های طراحی ، تولید و اجرا می باشد .

خطوط تولید محصولات مذکور از شرکت مشهور Emmegi ایتالیا خریداری گردیده و با استفاده از مواد اولیه با کیفیت و استاندارد اروپایی ، ایرانی و ترک و با ظرفیت تولید بالا و همچنین با داشتن پرسنل متخصص امکان پاسخگویی به نیازهای متنوع مشتریان ارزشمند شرکت با توجه به سلايق و انتظارات آنها فراهم گردیده است.





مدیریت کنترل کیفیت

در چند دهه گذشته، کیفیت در تولید یکی از اساسی ترین و مهم ترین موضوعات مطرح در صنایع کشورهای صنعتی بوده و به تدریج این عامل مهم به صنعت کشورهای در حال توسعه نیز وارد شده است. گرایش به کیفیت، ابتدا به صورت کنترل کیفیت محصول نهایی مطرح و اجرا شد. پس از چندی با توجه به اهمیت آن در افزایش فروش و گسترش بازار، شرکت های تولیدی علاوه بر محصول نهایی، کنترل کیفیت مواد اولیه و خام مورد استفاده برای تولید را مورد توجه قرار دادند. پس از آن کنترل فرآیند تولید و آزمایش ها و نمونه برداری در حین تولید نیز بدان افزوده شد. با گذشت زمان راهکارهای تازه و تازه تر چهره نمود و سرانجام کیفیت، مفهوم جامع تر و عمیق تری پیدا کرد به طوری که امروزه از «مرغوبیت نهایی» به «رضایت خریدار و مشتری» تغییر یافته است.

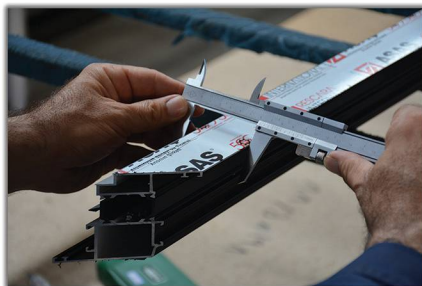
با توجه به عدم تدوین و گردآوری یک سیستم استاندارد و پیشرفته در زمینه کنترل کیفیت محصولات مذکور در صنایع داخلی از یک طرف و از طرف دیگر وجود فراوان کارگاههای غیر استاندارد عملاً مبحث کنترل کیفی در صنایع مونتاژ در و پنجره آلومینیوم در ایران به حاشیه رانده شده است. تعداد اندکی از شرکتهای معتبر و خوشنام تولیدی فعال در این زمینه گامهای خوبی جهت استقرار سیستم اختصاصی کنترل کیفیت در زمینه محصولات در و پنجره آلومینیوم برداشته اند.

شرکت هورال نیز با بررسی و مطالعات دقیق و با تجربه ده ساله خود و استقرار سیستم مدیریت کنترل کیفیت و ایجاد ایستگاههای کنترل در حین فرآیند تولید، جهت تولید محصولی استاندارد و با کیفیت و مطابق الزامات فنی و مهندسی اقدام نموده است.

کنترل عرض محل یراق



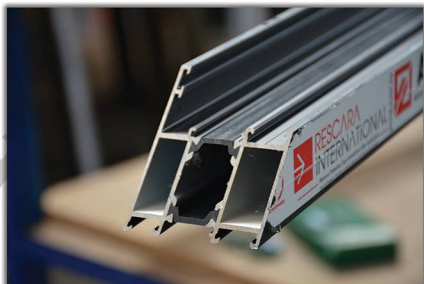
کنترل عرض پروفیل



کنترل ضخامت پروفیل



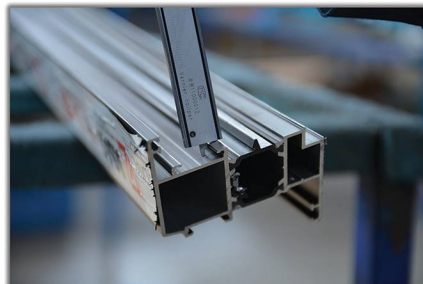
کنترل صافی مقطع برش



اندازه گیری طول برش خورده



کنترل عمق محل یراق



کنترل عرض شیار آب



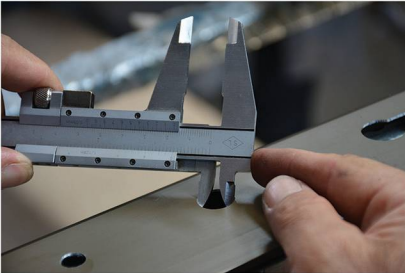
کنترل طول شیار آب



کنترل زاویه برش



کنترل قطر سوراخ دستگیره



کنترل تعداد شیار آب



کنترل موقعیت شیار آب



کنترل مطابقت فیکسرها و پروفیل



چسب سطح مقطع پروفیل
بمنظور آب بندی



کنترل فاصله عرضی سوراخ دستگیره



کنترل محل دقیق
نصب پروفیل میانی



کنترل سطح مقطع
پروفیل میانی



کنترل همسطح بودن
پروفیل های پانچ شده





کنترل فاصله نصب لولای قابل تنظیم



کنترل قطر محل نصب یراق



نصب لاستیک آبدی



کنترل نصب زهوار



کنترل میزان همپوشانی
سش و پنجره



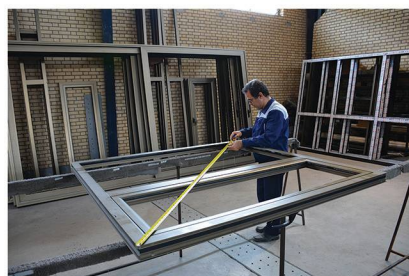
کنترل فاصله مناسب
عملکرد یراق آلات



کنترل طول و عرض پنجره



کنترل قطر پنجره



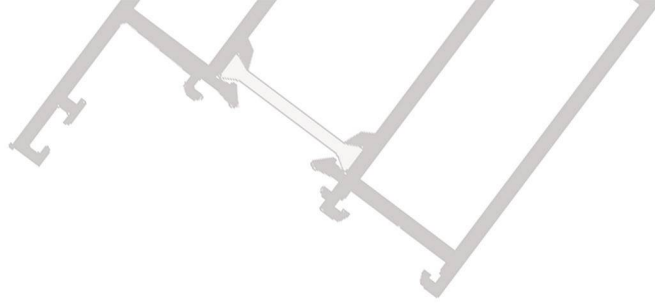


سایت تولید در و پنجره UPVC

در سالنهای تولید در و پنجره های UPVC، با استقرار پیشرفته ترین ماشین آلات مونتاژ درب و پنجره UPVC از جمله خط رباتیک تمام اتومات چهار سر جوش و پولیش، ایستگاه مونتاژ اتوماتیک یراق آلات، دستگاههای برش اتومات و سیستمهای بلوتوث دار برش زوارها، فرآیند تولید بصورت همزمان و با نهایت دقت، نظم و با سرعت مطلوب زیر نظر سرپرستان مجرب و بدست توانای کارکنان تلاشگر و ماهر صورت می پذیرد.

استفاده از بهترین و مرغوبترین مواد اولیه موجود در بازار از برندهای خوشنام و معتبر داخلی و خارجی همچون پروفیلهای آلوپلاست آلمان، ویستابست ایران و یراق آلات مدرن و متنوع از برندهای Roto و Siegenia آلمان و یراقها و متعلقات ترک، امکان تولید یک محصول با کیفیت جهانی را در شرکت هورامکو ایجاد نموده است.

از مهمترین ویژگیهای سالن مونتاژ در و پنجره UPVC می توان به وجود ماشین آلات پیشرفته، مواد اولیه مرغوب، نظم و انضباط در فرآیند تولید و کنترل دقیق کیفی در ایستگاههای مختلف کاری اشاره نمود.





سایت تولید شیشه عایق

در سالن های مجاور کارخانه سالن های در و پنجره ، فرآیند تولید شیشه های دو و سه جداره عایق صورت می پذیرد . تولید شیشه های دوجداره فرآیند بسیار حساسی بوده که نیازمند ماشین آلات ویژه و همچنین تجهیز نمودن سالن تولید با ویژگی های خاص خود است .

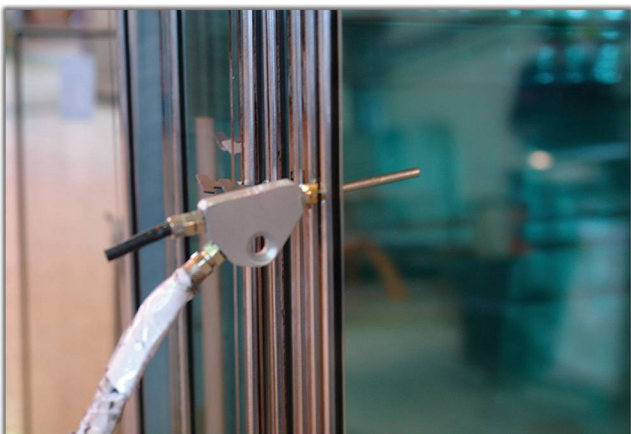
بر این اساس سالن تولید شیشه های دو جداره شرکت هورام سازه پارسیان (هورام جام) جهت رعایت ویژگی Time & Motion Management و رعایت مسائل ایمنی به خوبی تجهیز و در حال تولید انبوه و با کیفیت می باشد .

استفاده از جام های شیشه فلوت با کیفیت بسیار بالا و شفافیت و بدون موج و اعوجاج و اسپیسر های استاندارد و ضخامت و طراحی مناسب و همچنین استفاده از چسب اولیه بوتیل گرم و چسب ثانویه پلی سولفاید از برند های معتبر و استفاده از رطوبت گیر و تزریق گاز آرگون محصولی با کیفیت و استاندارد و قابل اطمینان را در اختیار مشتری قرار می دهد.

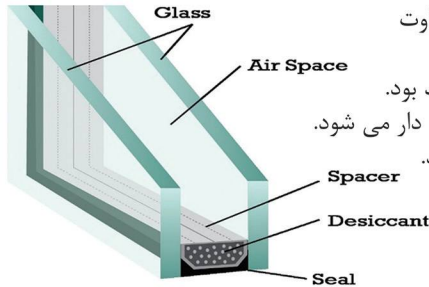
مهم ترین ویژگی مربوط به تولید محصولات شیشه شرکت هورام سازه پارسیان علاوه بر مواد اولیه استاندارد و ماشین آلات کاملاً پیشرفته ، وجود نیروی انسانی بسیار ماهر و مجرب در این زمینه می باشد که موجب گردیده محصولات تولیدی از کیفیت بسیار مطلوبی برخوردار باشند.

همچنین استفاده از ماشین های مخصوص حمل جام (Longendorph) ، خرک های مخصوص حمل و نقل ، بار گذاری و بارگیری جام ها (Jumbo) و محصولات شیشه از عوامل موثر در سرعت عمل و رعایت مسائل ایمنی در سالن تولید شیشه هورام جام می باشد.

شرکت هورام سازه پارسیان (هورام جام) جهت کیفیت بخشیدن به محصولات خود رعایت اصول استاندارد را سرلوحه خود قرار داده است و بر این اساس شیشه های سکوریت را مطابق استاندارد ۲۳۸۵ و شیشه های دو جداره را بنا بر استاندارد ۸۵۲۱ ارایه می نماید.



ویژگی های شیشه دوجداره



- ۱ - استفاده از دو لایه شیشه تک جداره فلوت که هر کدام می توانند دارای ضخامت ، رنگ متفاوت از نوع رنگی و یا ساده باشد.
- ۲ - اسپیسر آلومینیومی یکپارچه که از نوع بندبیلی بوده و فقط با دستگاه قابل خم شدن خواهد بود.
- ۳ - رطوبت گیر (سلیکاژل) نقش جذب رطوبت احتمالی بوجود آمده بین دو لایه شیشه را عهده دار می شود.
- ۴ - چسب بوتیل به منظور اتصال اسپیسر آلومینیومی دولایه شیشه تک جداره استفاده می گردد.
- ۵ - گاز آرگون بین دو لایه شیشه به وسیله دستگاه مخصوص از درون سوپاپ ها گاز به درون فاصله دولایه شیشه تزریق می گردد.
- ۶ - چسب پلی سولفاید به منظور آب بندی شیشه دو جداره با توجه به حد اقل ضخامت عمق ۳.۵ میلیمتری استفاده گردد.

عایق حرارتی و بروندی

مهمترین عامل استفاده از پنجره های عایق با شیشه های دوجداره، کاهش رسانایی گرمایی می باشد. هرچه ضریب انتقال گرمایی یک پنجره پایین تر باشد مقدار عایق بودن آن بیشتر است.

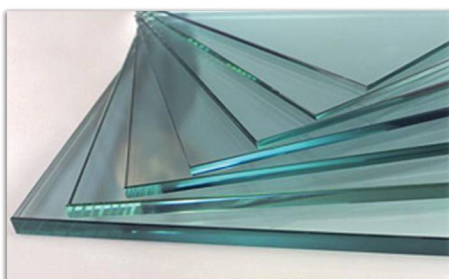
| ضریب انتقال حرارت (w/m2C) | فاصله بین شیشه ها | گاز میان دو شیشه | ضخامت شیشه | شیشه |
|---------------------------|-------------------|------------------|------------|--------------------|
| ۵,۹ | ندارد | ندارد | ۴ | تک جداره |
| ۵,۸ | ندارد | ندارد | ۶ | تک جداره |
| ۴,۷ | ندارد | ندارد | ۵۰ | تک جداره |
| ۳ | ۱۲ | هوا | ۶ و ۴ | دو جداره |
| ۲,۹ | ۱۲ | آرگون | ۶ و ۴ | دو جداره |
| ۲,۲ | ۹,۹ | هوا | ۴ و ۶ و ۴ | سه جداره |
| ۱,۹ | ۹,۹ | آرگون | ۴ و ۶ و ۴ | سه جداره |
| ۲ | ندارد | ندارد | ندارد | دیوار آجری ۳۵ سانت |

عایق صوتی

متوسط شدت سر و صدا در محیط های معمولی زندگی در شهرها در حدود ۶۰ الی ۷۰ دسیبل می باشد. از لحاظ علمی صدا با شدت ۶۰ دسیبل به عنوان صدای مزاحم و با شدت ۹۰ دسیبل مضر برای سیستم شنوایی و با شدت ۱۲۰ دسیبل بالاتر از آستانه تحمل بوده که خطرناک تلقی می گردد. در جوامع مدرن، آلودگی صوتی یکی از معضلات تهدید کننده آرامش و آسایش بشر به شمار می رود. استفاده از شیشه دو جداره، سطح صدا را بین ۲۰ الی ۳۵ دسیبل کاهش می دهد. در جدول زیر کاهش آلودگی صوتی بر حسب نوع شیشه آورده شده است.

| مقدار کاهش صدا (db) | نوع شیشه |
|---------------------|---------------------------|
| ۲۲ | سکوریت ۶ میلیمتر |
| ۲۲ | فلوت ۶ میلیمتر |
| ۳۵ | دو جداره (۴,۶,۱۰ میلیمتر) |
| ۳۶ | لمینیت |
| ۴۱ | دو جداره با یک لمینیت |
| ۴۳ | دو جداره با دو لمینیت |

شیشه سکوریت

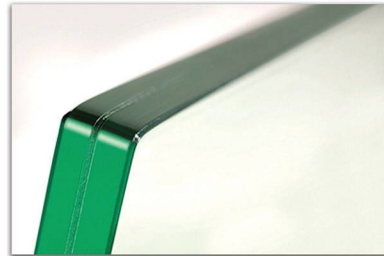
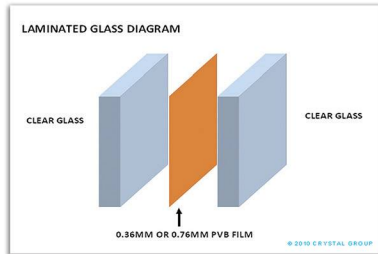


شیشه فلوت ساده که با اعمال شوک حرارتی ، به شیشه سکوریت تبدیل می گردند و در برابر بار های مکانیکی ، ضربه و تنش های حرارتی تا ۵ برابر مقاوم تر می گردند و نحوه خرد شدن این شیشه به قطعات ریز و غیر برنده می باشد و در رنج دمایی -۷۰ تا ۳۰۰ درجه سانتی گراد مقاومت نموده و نمی شکنند .

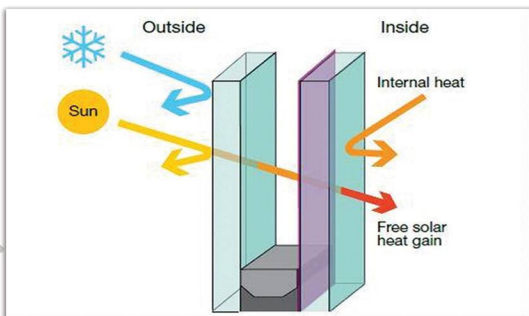
مطابق استاندارد ۲۳۸۵ بر اساس فرایند های حرارتی، سطح محصول به صافی سطح شیشه اولیه نخواهد بود. تفاوتها بستگی به ضخامت اسمی، ابعاد و نسبت ابعاد به یکدیگر دارند. بنا براین نوعی واپیچش، مانند خمیدگی یا انحنا ممکن است روی دهد.

شیشه های چند لایه (Laminated Glass)

این نوع شیشه عموماً از دو یا چند لایه شیشه و یک یا چند لایه (طلق PVB) تشکیل می شوند. شیشه های چند لایه در اثر ضربه های شدید به هیچ وجه نمی ریزند و چسبیده به طلق باقی می ماند. همچنین به خاطر ایمنی بالا، کاهش قابل توجه سر و صدا و جلوگیری از عبور حدود ۹۹٪ از اشعه مضر فرابنفش (UV) نور خورشید و نیز امکان تولید محصولاتی با رنگهای متنوع باعث استفاده روز افزون شیشه های چند لایه گردیده است.



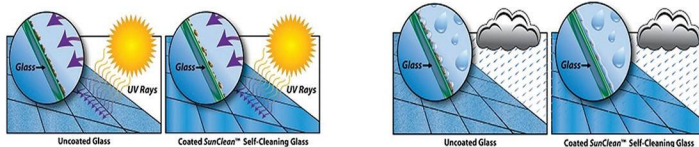
شیشه های کاهش دهنده مصرف انرژی Low-E



امروزه به منظور جلوگیری از اتلاف و کاهش مصرف انرژی استفاده از نسل جدید شیشه های دو جداره با استفاده از یک یا دو لایه شیشه های مخصوص کاهش مصرف انرژی بسیار رایج گردیده است. شیشه های کاهش دهنده مصرف انرژی با استفاده از یک فرآیند شیمیایی در زمان تولید جام های شیشه و کشیدن یک پوشش اکسید فلزی بر روی یک سطح از شیشه تولید می شود. این نوع شیشه ها انواع مختلفی داشته و بر اساس مناطق آب و هوایی استفاده از هر یک از انواع مختلف آن توصیه می گردد. این نوع شیشه ها اکثراً در مناطق سرد سیر در ساختار شیشه دوجداره مورد استفاده قرار می گیرد، نقش بسزایی در جلوگیری از خروج حرارت داخلی ساختمان ایفا می کند.

شیشه های خود تمیز شونده

این شیشه ها آلودگی چندانگی به خود نمی گیرند و با بارش باران یا تابش آفتاب تمیز می گردند. از این شیشه ها برای فضا هایی استفاده می گردد که امکان تمیز کردن وجود ندارد یا با هزینه بالا می باشد یا شیشه ها در زمان هایی در فواصل کوتاه آلوده می گردند.



شیشه اسپایدر



در برخی نماهای ساختمان، نماهای شیشه ای استفاده می شود به نحوی که در نمای ساختمان هیچ فریمی مشخص نمی باشد. در اینگونه موارد با توجه به طرح مورد نیاز و وزن شیشه و ارتفاع و ... از اسپایدرهای مخصوص استفاده می شود. بدین وسیله نماهای یک دست شیشه ای بسیار زیبا ایجاد می شود.



انبارهای مواد اولیه و محصولات

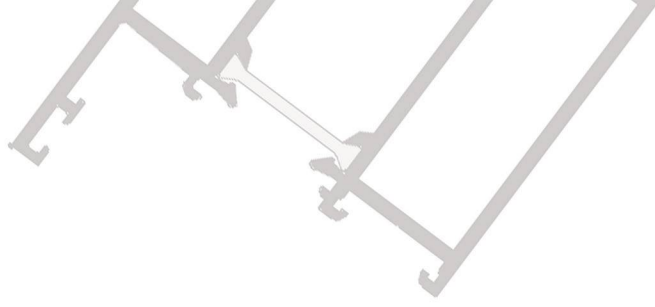
با توجه به اهمیت تامین به موقع مواد اولیه جهت تولید سفارشات مشتریان محترم شرکت از یک سو، نگهداری ایمن و مطمئن آنها و از سوی دیگر کاهش اتلاف زمانی در تامین مواد اولیه مورد نیاز در سالنهای تولید، سیستم انبارداری غیر متمرکز برای کارخانه این شرکت تعریف و مستقر گردیده است. بنا بر سیستم مذکور، انبارهای مواد اولیه بصورت غیر متمرکز و در مجاورت سالنهای تولید محصولات مرتبط مستقر گردیده اند.

انبارهای مذکور عبارتند از :

- ۱- انبار پروفیل آلومینیوم و متعلقات
- ۲- انبار پروفیل های UPVC و گالوانیزه
- ۳- انبار یراق آلات و ملزومات جانبی UPVC و آلومینیوم
- ۴- انبار جامهای شیشه
- ۵- انبار ملزومات جانبی تولید شیشه دو جداره

انبارهای مواد اولیه شرکت هورام سازه پارسیان با رعایت تمامی استانداردها و قوانین انبارداری از جمله سیستم کدگذاری (Coding)، رعایت تقدم ورود و خروج (FIFO) و ... تجهیز گردیده است.

همچنین جهت نگهداری محصولات تولیدی مربوط به مشتریان ارزشمند شرکت هورام سازه پارسیان، انبارهای در و پنجره و همچنین انبار محصولات شیشه دو جداره این شرکت بگونه ای توسعه داده شده اند که برای مثال انبار شیشه دو جداره قابلیت حفظ و نگهداری ۴۰۰۰ یونیت محصولات شیشه دوجداره و انبار دروپنجره قابلیت حفظ و نگهداری ۱۰۰۰ یونیت درو پنجره آلومینیوم و UPVC را در شرایط ایمن دارا می باشند.





درباره ASAS

شرکت آساش در سال ۱۹۹۲ تاسیس شد و امروز با بیش از ۲۰۰۰ نفر نیروی انسانی و فعالیت در ۵ زمینه به عنوان یکی از بزرگترین کارخانجات ترکیه به شمار می آید. در حال حاضر کارخانه آساش در آکبازی ساکاربا قرار دارد. آساش از تاریخ تاسیس خود تاکنون در زمره ۵۰۰ شرکت برتر ترکیه بوده و در اروپا نیز جز پیشگامان صنعت آلومینیوم محسوب می شود همچنین آساش در زمینه خلاقیت و نوآوری در صنعت آلومینیوم ترکیه سرآمد بود و مرکز R&D آساش تنها مرکز R&D اکستروژن آلومینیوم در این کشور می باشد. کارخانه آساش در مجموعه ای سرپوشیده به مساحت ۶۱۶۰۰۰ متر مربع در آکبازی و کاراپورچاک قرار گرفته و ۲۷۳۰۰۰۰ متر مربع از این فضای سرپوشیده متعلق به اکستروژن آلومینیوم، کامپوزیت پنل، پروفیل و شاترهای uPVC می باشد.

براساس این توانمندی ها، ظرفیت تولید انواع محصولات آساش به شرح ذیل می باشد:

تولید بیلت های آلومینیومی: ۷۵۰۰۰ تن در سال
اکستروژن محصولات آلومینیومی: ۶۵۰۰۰ تن در سال
آنادایزینگ: ۳۵۰۰۰ تن در سال
پودری الکترواستاتیک: ۱۸۰۰۰ تن در سال

توانمندی با ۷ اکستروژن از شرکت SMS آلمان در ظرفیت های مختلف تامین می گردند. از مطرح ترین اکستروژن های این مجموعه می توان به اکستروژن ۵۵ مگانیوتنی آساش اشاره کرد که در ترکیه منحصر به فرد بوده و در اتحادیه اروپا صرفاً یک مجموعه دیگر از دستگاهی مشابه بهره می برد. آساش با مجهز بودن به این دستگاه امکان تولید مقاطعی تا ۶۰۰ میلیمتر عرض مقطع و تا ۷۰ کیلوگرم در متر طول پروفیل را داراست.

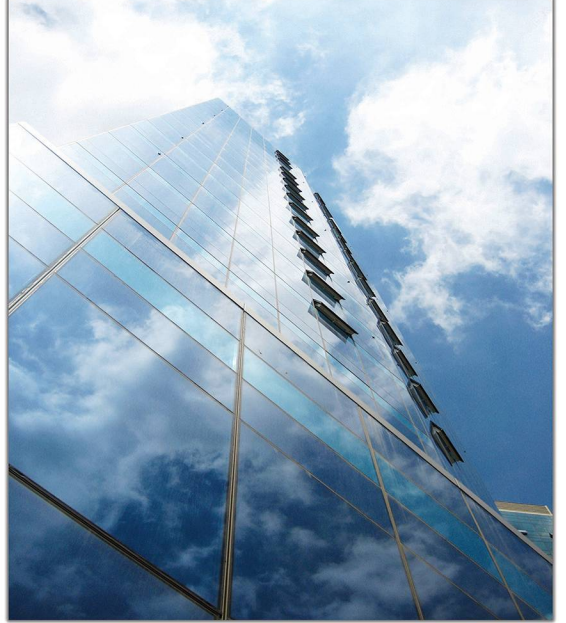
- خط رنگ پودری الکترواستاتیک آساش مدرن ترین و پیشرفته ترین خط رنگ عمودی جهان می باشد و قادر به رنگ کردن پروفیل ها بسته به سفارش مشتری با گارانتی های بلند مدت (بیش از ۲۰ سال) در مقابل UV می باشد.
 - خط رنگ آنادایز آساش بزرگترین و در عین حال منحصر به فردترین خط تمام اتوماتیک در ترکیه و اتحادیه اروپاست.
 - از لحاظ لجستیک نیز آساش به یک سیستم بسیار پیشرفته انبار داری و بارگیری مجهز می باشد که دارای این امکانات و تجهیزات می باشد:
 سیستم پکینگ تمام اتوماتیک، سیستم انبار داری تمام اتوماتیک با ظرفیت ۳.۵۰۰ تن دپوی پروفیل، سیستم بارگیری تمام اتوماتیک مجهز به تریلی و سیستم خدمات و سرویس بارگیری بر مبنای استانداردهای اینکوترمز.



Istanbul



Izmir



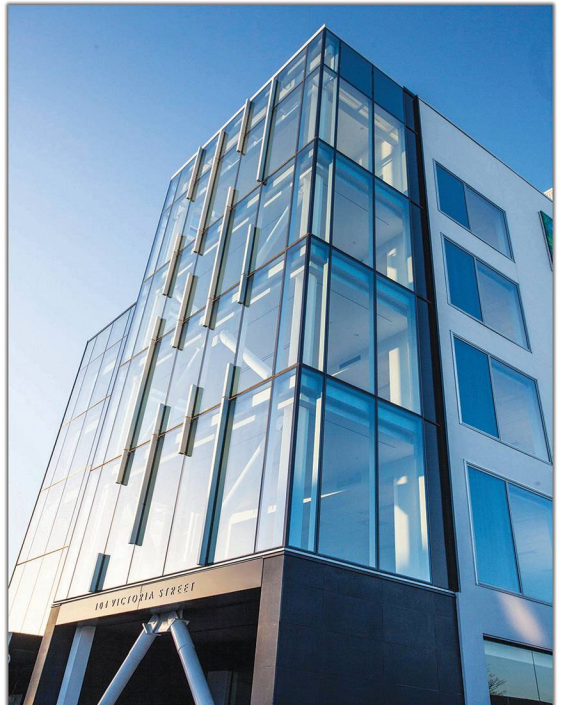
Istanbul



Barcelona



Ankara

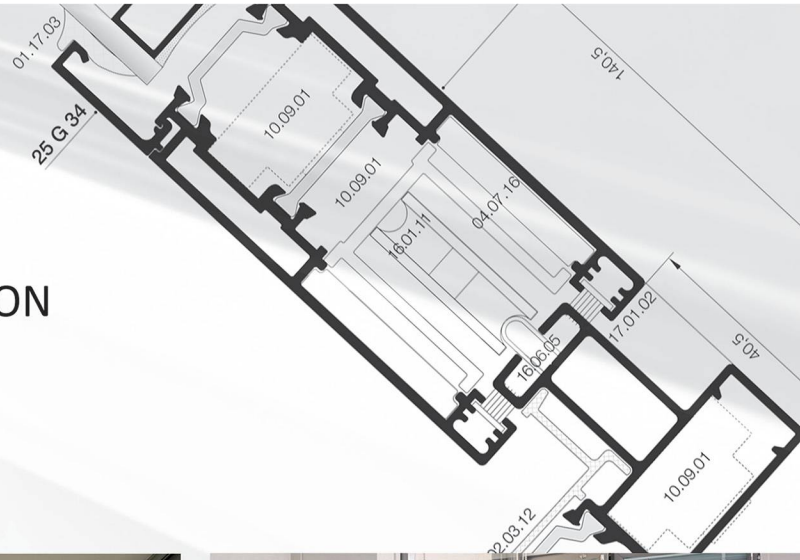


Istanbul



NON THERMAL ALUMINIUM WINDOW PROFILE

INSIDE AND OUTSIDE SEPARATION
WINDOW AND DOOR SYSTEMS



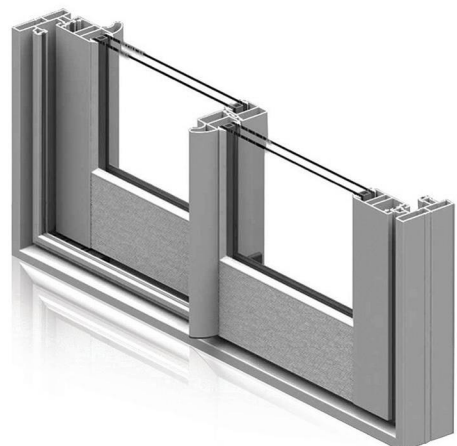
• **RS58**

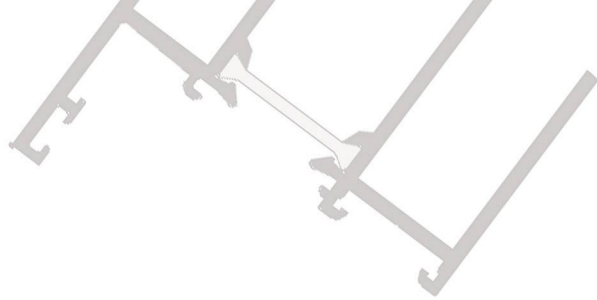


• **TETA**



• **RS83**





• **RW46**

• **RW55**

• **RW55+**

• **RW60**

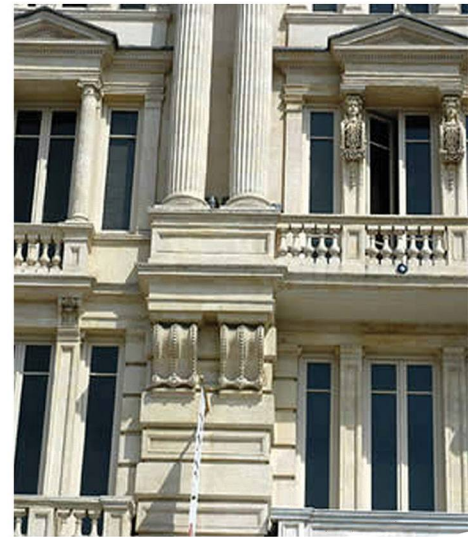


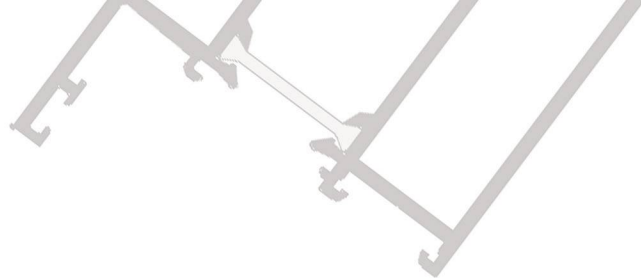
THERMAL BREAK ALUMINIUM WINDOW PROFILE



• ENERJI TETA

• RST58



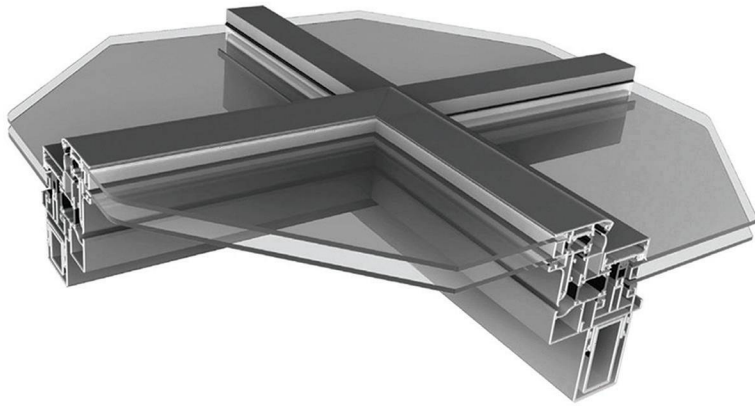


•RWT55

•RWT55+

•RWT64





CURTAIN WAL SKYLIGHT

SKY65



Barcelona Airport **R50**

Migros Atasehir
Istanbul

RI050



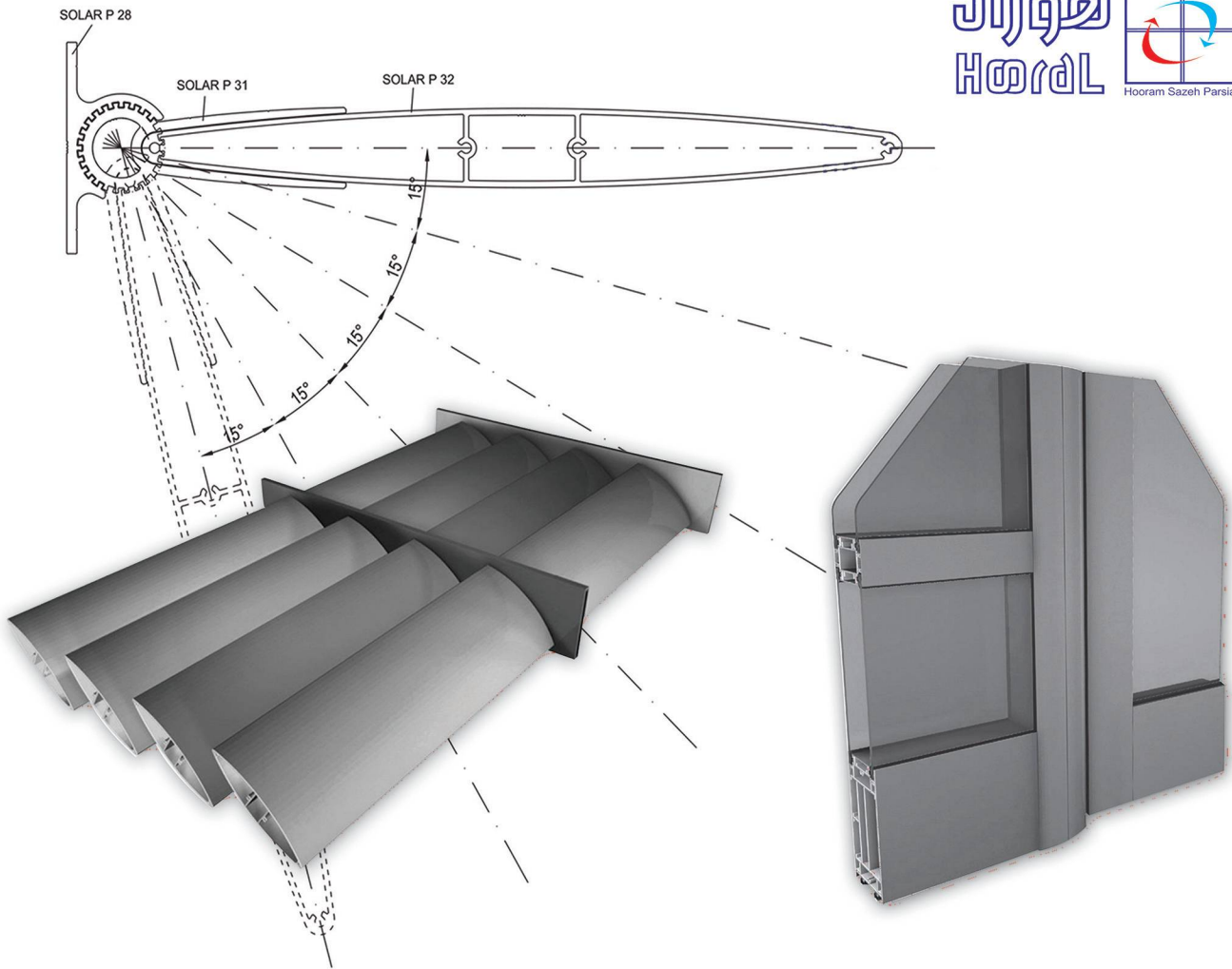


RT50



EGO Ankara **E50**





• LOUVERS

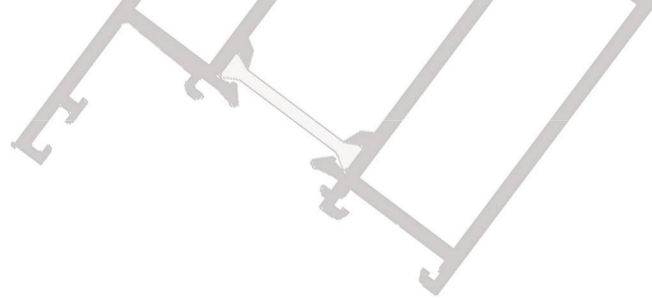
• RFG46/RSG 104



• Nissa 02 Istanbul

• Business Building
Belgium

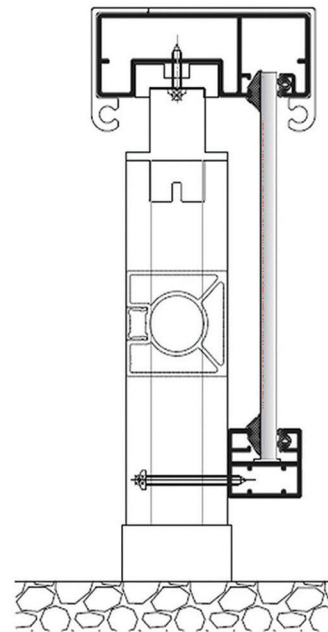
• Erbil Business
Tower



• **RFG46/RSG104**



• **RS38/40**





درباره ROTO

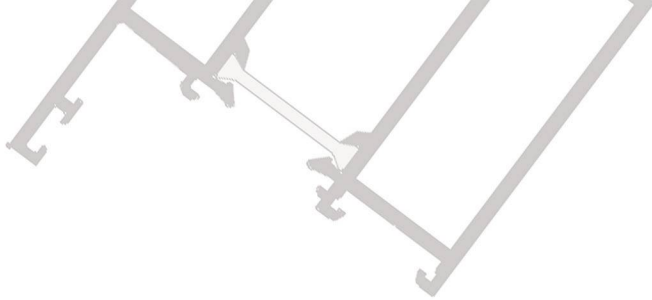
صرفاً برندهای معدودی در حوزه ساخت و ساز از پیشینه موفقیت آمیز مشابهی برخوردار بوده و تعداد به مراتب کمتری از آنها را می توان یافت که برای دهه ها در صدر این صنعت قرار داشته اند. **Roto** یکی از سازندگان برجسته فن آوری در و پنجره در سطح جهان و همچنین تامین کننده برجسته فن آوری انرژی خورشیدی و پنجره های سقفی محسوب می گردد.

همانند بسیاری از شرکت های موفق، پیشینه این شرکت با نام یک شخصیت، یعنی ویلهلم فرانک شروع می شود. او با ایده های خود به مردی پیشگام تبدیل شد و بر این اساس، نخستین تولید انبوه پراق آلات دو حالت را در سال ۱۹۳۵ عرضه نمود.

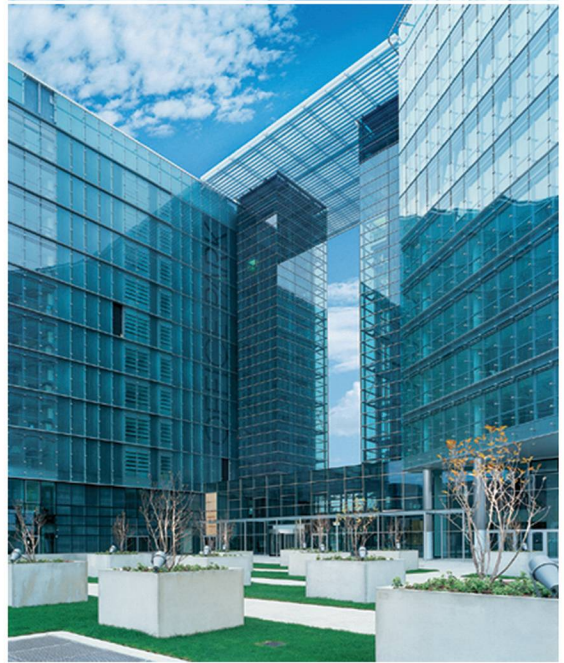
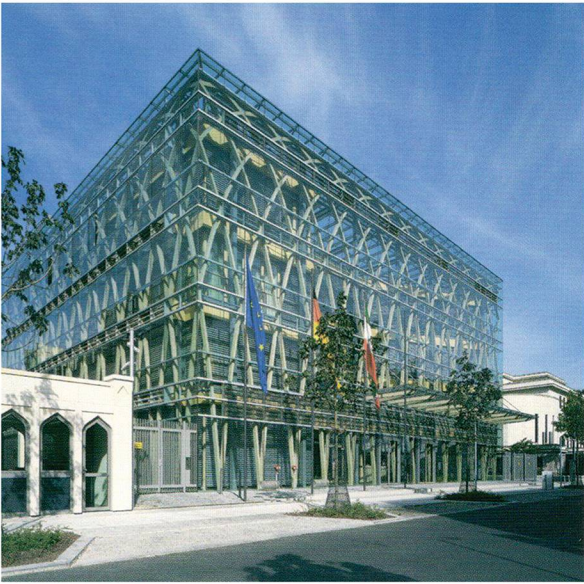
موسس این شرکت یک مخترع برجسته محسوب می شود. تحت هدایت وی و جانشینانش **Roto** از محل دفتر مرکزی خود واقع در لاین فلدن - اختردینگ (اشتوتگارت) از یک کسب و کار تک شرکتی به گروهی بین المللی از شرکت ها تبدیل گردید. بیش از چهار هزار پرسنل در سطح جهان به امر شناسایی نیاز های جدید مشتریان و توسعه محصولات جهت افزایش ارزش افزوده در و پنجره های تولیدی این شرکت برای افراد اشتغال دارند. ایجاد ارزش درونی و ذاتی هدف نهایی این شرکت است. نمونه مطلوبی از این امر پراق های مربوط به پنجره های آلومینیومی است.

Roto aluision راهکار های زیبا و جذابی را تقریباً برای تمامی انواع در و پنجره ها با بالاترین درجه امنیت و همچنین ساخت عالی ارائه می کند. حتی پنجره های بزرگ و سنگین و در های بالکن ها با وزن حد اکثر ۳۰۰ کیلوگرمی که تقریباً در تمامی پروژه های فعلی با کار می رود نیز مشکلی در این ارتباط ایجاد نمیکند، بدلیل استفاده از مواد با آلیاژ بالا و ضد خوردگی، پراق مربوطه ماندگاری طولانی تری داشته و مقاومت بالایی در برابر تاثیرات زیست محیطی از خود به نمایش می گذارد. هنر برقراری ارتباط میان دوازده کارخانه تولیدی این شرکت در سطح جهان متضمن سطح بالایی از انعطاف پذیری، بهره وری و امنیت تامین می باشد.

با بهره گیری از شبکه توزیع مشتمل بر بیش از ۴۰ شعبه، نماینده و شرکای تجاری این شرکت از نزدیک بودن به مشتریان خود اطمینان دارد. مشتریان **Roto** هر دو به یک میزان از گفتمان تنگاتنگ و مداوم با مهندسين برنامه ریزی، کارگزاران و تولید کننده گان درب و پنجره بهره مند می شوند.



Düsseldorf



Vienna

London



Berlin

Düsseldorf



Tehran

Tilt & Turn System



این سیستم بعنوان یکی از پیشگامان نوآوری در حوزه پنجره از بالاترین استانداردها در حوزه امنیتی نیز بهره می برد و قفل های با کیفیت، موجب تامین امنیت می گردد که بر اساس استاندارد DINEN ۱۶۲۷-۱۸۳۰ می باشد .
این سری از یراق آلات در تمامی انواع پنجره با از وزن ۸۰ کیلو گرم تا وزن ۱۳۰ کیلوگرم که حتی می توان تا ۳۰۰ کیلوگرم جهت استفاده از شیشه های بزرگ و سنگین ارتقا داد .

Tilt & Turn Doublesash Systems

در یراق آلات طرح فرانسوی دو لنگه بازشو کنارهم قرار می گیرند و هنگام باز شدن هیچ مولیون (قید) در وسط پنجره دیده نمیشود و باعث دید کاملتر و زیبایی می گردد .

در این نوع از پنجره ها بازشو اصلی بصورت دو حالت و بازشو دوم بصورت تک حالت باز می شوند .
ویژگیها :

- ۱) دید کاملتر و زیبایی بیشتر
- ۲) قابلیت یکسان سازی لولاها
- ۳) تحمل وزن ۸۰ کیلوگرم و قابلیت ارتقا تا ۳۰۰
- ۴) توانائی اجرا لنگه اصلی بصورت دو حالت



Tilt & Slide Systems

این محصول راهکاری عالی برای تمامی انواع محل هائی محسوب می شود که صرفه جویی در فضا از طریق استفاده از پنجره های بزرگ می باشد .
فن آوری **Patio** و حرکت یکنواختش از مزایای آن در باز و بسته کردن و پنجره های بسیار سنگین می باشد، راحتی ایمنی و طراحی و سطوح بالای امنیت ، ضد سرقت و آب بندی در برابر بارندگی شدید نیز از مزایای این پنجره ها می باشد.



Fold & Slide Systems

این سیستم موجب باز شدن ظریف و کارآمد در و پنجره ها می شود به نحوی که لنگه ها بصورت تاشو و کشویی بر روی هم قرار می گیرند و برای دسترسی به تراس ها مفید است . همچنین این سیستم دید وسیعی و تهویه مناسب را در زمان مورد نیاز فراهم می سازد و افزایش مضاعف امنیتی را به همراه خواهد داشت . وزن هر لنگه بازشو تا ۸۰ کیلوگرم و تا ارتفاع ۲۴۰۰ میلی متر و عرض ۹۰۰ میلی متر می باشد و تا ۸ لنگه قابل استفاده می باشد .



Inline Sliding Systems

اسپانیولیت های کشویی با زبانه های قارچی و چنگکی با داشتن پین های ضد سرقت نیازهای ایمنی را مهیا می سازند غلطکهای مخصوص پنجره های سنگین امکان حرکت یکنواخت پنجره ها را فراهم می کند و تا وزن ۲۰۰ کیلوگرم قابل استفاده می باشند . این سیستم ها با تنوع بسیار در دستگیره ها باعث ایجاد راحتی در بهره گیری از عملکرد و استفاده بهینه از فضا را فراهم آورده است.



Lift & Slide Systems

بدلیل افزایش نورگیری اتاقها و ایجاد دید روشن و دسترسی مستقیم به فضای بیرون این سیستم نیازها را برآورده می سازد و بدلیل توانایی بالا در تحمل شیشه های سنگین و استفاده از شیشه های لمینیت وسه جداره به منظور صرفه جویی در مصرف انرژی و عایق حرارتی و امنیت بالا ایده ال می باشند .

این سیستم ها تا وزن ۳۰۰ کیلوگرم و عرض و ارتفاع ۳ متر قابل استفاده می باشد . عدم ایجاد صدا و یکنواختی ناشی از بازکردن و حرکت و مقاومت در برابر فشار باد در این سیستم ها می توان مشاهده کرد .

دستگیره های patio lift دارای جای سیلندر می باشد و می توان دستگیره های متنوع را انتخاب نمود .

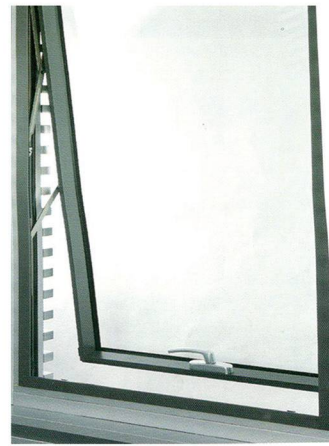


Outward Opening Systems

سیستم بیرون بازشو **Top Hung** موجود برای سیستم هایی تا حداکثر وزن ۱۸۰ کیلوگرم می باشد. سیستم بیرون بازشو **Side Hung** مورد استفاده بازشو تا ۶۳ کیلوگرم می باشد. قیچی های مورد استفاده از جنس استیل با سطح ضد خوردگی می باشد.

ویژگی ها :

- * هنگام باز شدن فضای داخل منزل را اشغال نمی کند .
- * محافظ در برابر باد و باران حتی در حالت باز
- * امکان بهره گیری از نور بیشتری از آفتاب بعلت ضخامت کمتر پروفیل
- * به سادگی باز و بسته می شود .
- * امکان بهره گیری از درجات مختلف امنیت



Pivot Window Systems

پنجره های عمودی از تهویه مناسبی برخوردار هستند .
در این سیستم هوای تازه از یک سمت وارد و جایگزین هوای راکد می گردد . زاویه بازشو در و پنجره های عمودی قابل تنظیم بوده و در حالت نیمه باز از ایمنی کافی برخوردار می باشد.



مشخصات لاستیک EPDM

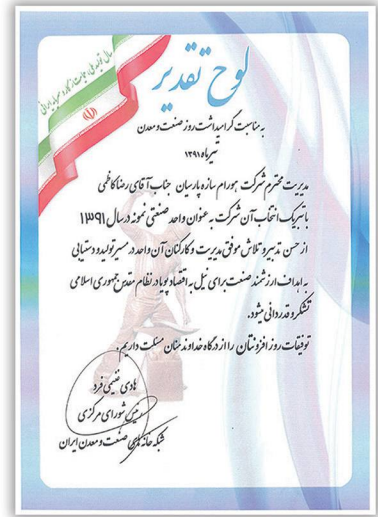
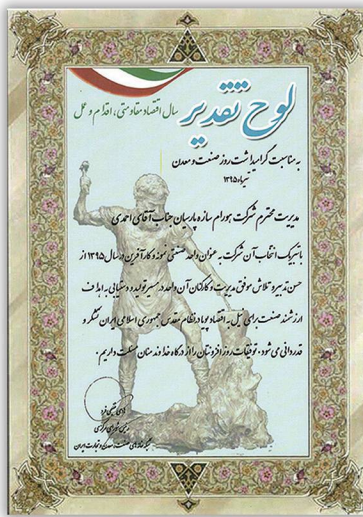
لاستیک های آب بندی نقش بسزایی در تعیین کیفیت درها و پنجره ها برعهده دارند که از انواع PVC , TPV , EPDM و سلیکون می باشند. بهترین لاستیک از لحاظ مقاومت در برابر نور خورشید و طول عمر و مقاومت در برابر تغییرات دما و حرارت از نوع EPDM بوده که مشخصات فیزیکی و مکانیکی آنها مطابق جدول ذیل می باشد.

| تولید کننده CSK ترکیه | | مشخصات مکانیکی | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------------|-------------------|--|----------------------------------|-----------|----------------|
| نتیجه محصول | نتیجه نمونه تست | استاندارد مجاز | واحد | شماره استاندارد | شرح تست | | |
| ۶۴-۶۵ | ۶۸ | ۶۵±۵ | SHORE A | TSISO7619-1DIN53505-ASTM D 2240 | سختی | | |
| - | ۹ | Min.۸/۵ | MPA | TS ISO 37(DIN53504-ASTMD412) | استحکام کششی | | |
| ۲۰۰ | ۳۲۰ | Min.۲۰۰ | % | TS ISO37(DIN53504-ASTMD412) | ازدیاد طول در زمان پارگی | | |
| - | ۳۱ | - | N/mm | TS 4698 ISO34-1(DIN53507) | مقاومت در برابر پارگی | | |
| - | ۲۴,۳ | MAX۳۵ | % | TS 4595 ISO 815(DIN53517) | تغییر شکل مجاز قبل از پارگی | | |
| ۱,۱۳ | ۱,۱۳ | ±۰,۰۵ | g/cm ³ | TS 2817 ISO2781(DIN53479-ASTM D297-93) | دانسیته | | |
| - | ۳۲ | - | % | TS 9568 DIN 53512-ASTM D1054 | برگشت پذیری | | |
| NO CRACKING | NO CRACK | NO CRACK | CRACKING | TS 2680 (ISO 1431-1 A) | مقاومت در برابر اوزن | | |
| بدون تغییر رنگ و جابه جایی | بدون تغییر رنگ و جابه جایی | - | LEKE (MIGRATIN) | ASTM D1148 | مقاومت در برابر UV | | |
| - | - | - | mm ³ | TS ISO 4649(DIN53516) | تست سایش | | |
| - | - | - | % | TS 336(ISO 247) | تست خاکستر | | |
| NO CRACKING | NO CRACK | NO CRACK | CRACKING | TS 3047-ISO812(ASTM D2137) | تست شکنندگی | | |
| - | ISTEGE BAGLI | ISTEGE BAGLI | | UL094 | مقاومت در برابر شعله | | |
| - | - | - | W/m.k | TS EN 12667 | ضریب انتقال حرارت | | |
| | | | M1+4 | ISO 289-1 (DIN53523) | ویسکوزیته | | |
| | 13,24 | | Dn.m | ISO 3417 ASTMD1646 | MH | | |
| | 3,25 | | Dn.m | | ML | | |
| | 00:34 | | dakika | | TS2 | | |
| | 01:09 | | dakika | | T190 | | |
| تست پیر سازی | | | | | | | |
| DURUM | SONUC (RESULT) | STAND ART SPEC. | BIRIM (UNIT) | STANDART NO | TEST BILGILERI (TESTINFORMATION) | زمان ودما | تست پیر سازی |
| | | (+) 15/(-)5 | SHA | TS ISO 7619-1 | تغییر سختی | | پیر سازی دمایی |
| | | (-)25 | % | TS ISO 37 | تغییر کشش | | |
| | | (-)50 | % | TS ISO 37 | تغییر ازدیاد طول | | |

گواهینامه ها و لوحهای تقدیر

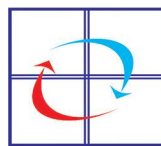
شرکت هورام سازه پارسیان در راستای سیاستهای استانداردهای و شناسنامه دار نمودن مجموعه تولیدی - صنعتی خود مطابق با الزامات و قوانین وزارت صنایع و معادن ، در سال ۱۳۹۰ موفق به اخذ پروانه بهره برداری از وزارت صنایع و معادن گردید .
این شرکت پس از استقرار خطوط جدید و راه اندازی ماشین آلات پیشرفته تولید در محل سایت تولیدی خود (شهر صنعتی کاوه) و همچنین آغاز تولید انبوه بر اساس استانداردهای مورد نظر وزارت صنایع و معادن اقدام به درخواست اخذ پروانه بهره برداری نمود که پس از بازدید کارشناسان و متخصصان وزارتخانه مذکور و انجام بازرسیهای دقیق و فشرده جهت تطابق با الزامات و استانداردهای مورد نظر موفق به اخذ پروانه بهره برداری گردید .

این شرکت همچنین در سالهای ۱۳۹۱ ، ۱۳۹۲ و ۱۳۹۵ موفق به دریافت لوح تقدیر به عنوان واحد نمونه صنعتی گردید . در متن لوحهای یاد بود مذکور ، رئیس شورای مرکزی شبکه خانه های صنعت و معدن ایران ، از حسن تدبیر و تلاش موفق مدیریت و کارکنان این واحد در مسیر تولید و دستیابی به اهداف ارزشمند صنعت برای نیل به اقتصاد پویا قدرانی نموده است.
از جمله گواهینامه های مهم دریافتی توسط شرکت هورام سازه پارسیان می توان به گواهینامه مدیریت کنترل کیفیت (ISO ۹۰۰۱-۲۰۰۸) در سال ۱۳۹۳ اشاره نمود که پس از تدوین یک برنامه کنترل کیفی جامع و بروز توسط کارشناسان متخصص این شرکت ، جزو اولین شرکتهای دریافت کننده این گواهینامه در صنعت درب و پنجره ایران بوده است .
همچنین گواهینامه استاندارد اجباری ایران برای شیشه های دو جداره ساختمانی از دیگر گواهینامه های ارزشمند و معتبر دریافتی توسط شرکت هورام سازه پارسیان بوده است که تنها تعداد بسیار معدودی از شرکتهای ایرانی موفق به دریافت استاندارد مذکور شده اند .
ضمناً مطابق گواهینامه صادره از سوی شرکت Roto پرسنل این شرکت موفق به گذراندن دوره آموزشی مونتاژ یراق آلات شده اند .
همچنین با توجه به گذراندن دوره های آموزشی این شرکت موفق به دریافت گواهی نامه از شرک آساش گردیده که به عنوان خریدار محصولات آن شرکت معرفی شده است.





هورال
Hooral



Hooram Sazeh Parsian

دفتر مرکزی :

بزرگراه نیاپش، خیابان سردار جنگل جنوبی،
بین میرزاابایی و ۳۵ متری گلستان، ساختمان
آسمان سردار، طبقه ۲، واحد ۲۰۲

کارخانه :

ساوه ، شهر صنعتی کاوه ، خیابان هجدهم ، پلاک ۳۵

۰۲۱ - ۴۷۲۳۶ ۰۰۰ www.hooramco.com